

三坐标测量机

最高端的精密测量技术结晶 - 三维坐标测量

标准CNC三坐标测量机 MICROCORD CRYSTA-Apex S500/700/900系列

- CRYSTA-Apex S500/700/900系列是实现了高精度(1.7 μ m)、高速度和高加速度的CNC三坐标测量机。本系列有适合不同工件尺寸的多 种型号，使测量更具灵活性。
- 检测各轴位置的标尺配有高精度三丰专用线 性编码器，具有极高的检测功能和高精度控 制功能，通过各种结构、控制、零件加工和 组装等技术实现高精度测量。
- 安装主机地点的地板振动可能导致测量值的 变化，CRYSTA-Apex S500/700/900系列可以安 装选件自动调平的空气弹簧隔振台，隔振台 不仅可以隔离地板振动对主机的影响，还可 以使用传感器检测由于坐标轴移动或者工件 放置引起的负载变化，并能快速将三坐标主 机调水平。
- Crysta-Apex S系列的高精度三坐标测量机配有 温度补偿功能，因此设置环境不需要恒温控 制室，就可以在16-26 $^{\circ}$ C的温度范围内保证主 机精度。



CRYSTA-Apex S 544



CRYSTA-Apex S 776



CRYSTA-Apex S 9106

规格

项目 \ 型号		CRYSTA-Apex S 544	CRYSTA-Apex S 574	CRYSTA-Apex S 776	CRYSTA-Apex S 7106
测量范围	X轴	500mm		700mm	
	Y轴	400mm	700mm	700mm	1000mm
	Z轴	400mm		600mm	

项目 \ 型号		CRYSTA-Apex S 9106(Z600)/9108(Z800)	CRYSTA-Apex S 9166(Z600)/9168(Z800)	CRYSTA-Apex S 9206(Z600)/9208(Z800)
测量范围	X轴	900mm		
	Y轴	1000mm	1600mm	2000mm
	Z轴	600mm/800mm		

注：虽然天然石材测量表面会根据石材的来源而有所差异，但其材料本身的高稳定性还是被广泛所应用。SPM25M测头信息

●CRYSTA-Apex S系列主机精度 单位： μ m

机型	使用测头	最大容许指示误差 ISO 10360-2:2009 (JIS B 7440-2:2013)
500/700/900系列	SP25M	$E_0, MPE = 1.7 + 3L/1000 \sim$

* L = 任意测量长度 (mm)



参见 CRYSTA-Apex S 系列
(C16004) 产品样本



标准CNC三坐标测量机 MICROCORD CRYSTA-Apex S1200/1600/2000系列

- CRYSTA-Apex S1200/1600/2000系列专为评价大尺寸工件而研发的大型CNC三坐标测量机。
- 高精度三坐标测量机配，有温度补偿功能，因此设置环境不需要恒温控制室，就可以在16-26°C的温度范围内保证主机精度。



CRYSTA-Apex S122010



CRYSTA-Apex S163012

规格

项目 \ 型号		CRYSTA-Apex S 121210	CRYSTA-Apex S 122010	CRYSTA-Apex S 123010
测量范围	X轴	1200mm		
	Y轴	1200mm	2000mm	3000mm
	Z轴	1000mm		

项目 \ 型号		CRYSTA-Apex S 162012(Z1200)/162016(Z1600)	CRYSTA-Apex S 163012(Z1200)/163016(Z1600)	CRYSTA-Apex S 164012(Z1200)/164016(Z1600)
测量范围	X轴	1600mm		
	Y轴	2000mm	3000mm	4000mm
	Z轴	1200mm/1600mm		

项目 \ 型号		CRYSTA-Apex S 203016	CRYSTA-Apex S 204016
测量范围	X轴	2000mm	
	Y轴	3000mm	4000mm
	Z轴	1600mm	

注：虽然天然石材测量表面会根据石材的来源而有所差异，但其材料本身的高稳定性还是被广泛所应用。SPM25M测头信息

● CRYSTA-Apex S系列主机精度

单位: μm

机型	使用测头	最大容许指示误差 ISO 10360-2:2009 (JIS B 7440-2:2013)
1200系列	SP25M	$E_0, MPE=2.3+3L/1000 \sim$
1600系列		$E_0, MPE=3.3+4.5L/1000 \sim (4.5+5.5L/1000 \sim)$
2000系列		$E_0, MPE=4.5+8L/1000 \sim$

* L = 任意测量长度 (mm)

* ()内数字为Z: 1600mm规格



参见高精度大型 CNC 三坐标测量机 (C16009) 产品样本



三坐标测量机

最高端的精密测量技术结晶 - 三维坐标测量

CNC三坐标测量机 MICROCORD CRYSTA-Apex EX 500T/700T/900T系列

- CRYSTA-Apex EX500T/700T/900T系列是装配了5轴控制触发式测头PH20的CNC三坐标测量机。
- 通过5轴的控制可以缩短改变角度所需时间，可以在各个角度进行定位，接近复杂工件也十分容易，缩短编程时间和测量时间。
- PH20测头在以往的三坐标测量机的3轴操作点测量的基础上，只需增加2轴操作就可以进行点测量的“测座碰触”技术，可以进行高速测量。



CRYSTA-Apex EX 544T



参见「CRYSTA-Apex EX系列」
C16015产品样本。

规格*

项目		型号		CRYSTA-Apex EX 544T	CRYSTA-Apex EX 574T	CRYSTA-Apex EX 776T	CRYSTA-Apex EX 7106T	CRYSTA-Apex EX 9106T	CRYSTA-Apex EX 9166T	CRYSTA-Apex EX 9206T
测量范围	X轴			500mm		700mm		900mm		
	Y轴	400mm	700mm	700mm	1000mm	1000mm	1600mm	2000mm		
	Z轴	400mm		600mm		600mm		600mm		

* 虽然天然石材测量表面会根据石材的来源而有所差异，但其材料本身的高稳定性还是被广泛所应用。

●CRYSTA-Apex EX 500T/700T/900T系列主机精度 单位: μm

使用测头	最大容许指示误差 ISO 10360-2:2009 (JIS B 7440-2:2013)
PH20+TP20	$E_0, MPE=2.2+3L/1000 \sim$

* L = 任意测量长度 (mm)

CNC三坐标测量机 MICROCORD CRYSTA-Apex EX 1200R系列

- CRYSTA-Apex EX 1200R系列是装配了5轴控制扫描测头REVO的CNC三坐标测量机。
- 通过5轴的控制可以缩短改变角度的时间，因为可以在各个角度进行定位，接近复杂工件也十分容易，可以缩短编程时间和测量时间。
- 可以进行5轴控制超高速扫描(最大500mm/s)，与3轴控制扫描相比，可以以更快的速度进行测量，而且可以达到最大4000点/s的快速取样，即使在高速扫描测量时也可以高密度的取得测量点。
- 在内部使用激光传感技术，在使用长型测针时(最大500mm*)也可以进行高精度测量。

* 测头旋转中心到测针尖端的距离。



CRYSTA-Apex EX 123010R



项目		型号		CRYSTA-Apex EX 121210R	CRYSTA-Apex EX 122010R	CRYSTA-Apex EX 123010R
测量范围	X轴			1200mm		
	Y轴	1200mm		2000mm	3000mm	
	Z轴			960mm		

注：虽然天然石材测量表面会根据石材的来源而有所差异，但其材料本身的高稳定性还是被广泛所应用。SPM25M测头信息

●CRYSTA-Apex EX 1200R系列主机精度 单位: μm

使用测头	最大容许指示误差 ISO 10360-2:2009 (JIS B 7440-2:2013)
REVO+RSP2+RSH250	$E_0, MPE=2.9+4L/1000 \sim$

* L = 任意测量长度 (mm)



高精度CNC三坐标测量机 MICROCORD STRATO-Apex 500/700系列

- STRATO-Apex系列是高精度CNC三坐标测量机，本系列在所有轴向导轨上安装强刚性空气轴承以确保实现高精度、高移动速度和加速度。
- 检测各轴位置的标尺配有高精度三丰专用线性编码器，具有极高的检测功能和高精度控制功能，通过各种结构，控制，零件加工和组装等技术实现高精度测量。



STRATO-Apex 574



STRATO-Apex 776



STRATO-Apex 9106



STRATO-Apex 163012

规格

项目 \ 型号		STRATO-Apex 574	STRATO-Apex 776	STRATO-Apex 7106
测量范围	X轴	500mm	700mm	
	Y轴	700mm	700mm	1000mm
	Z轴	400mm	600mm	

项目 \ 型号		STRATO-Apex 9106	STRATO-Apex 9166	STRATO-Apex 162012	STRATO-Apex 162016	STRATO-Apex 163012	STRATO-Apex 163016
测量范围	X轴	900mm		1600mm			
	Y轴	1000mm	1600mm	2000mm		3000mm	
	Z轴	600mm		1200mm	1600mm	1200mm	1600mm

注：虽然天然石材测量表面会根据石材的来源而有所差异，但其材料本身的高稳定性还是被广泛所应用。

●STRATO-Apex系列主机精度

单位: μm

机型	使用测头	最大容许指示误差
		ISO 10360-2:2009 (JIS B 7440-2:2013)
574系列	SP25M	$E_0, \text{MPE}=0.7+2.5L/1000 \sim$
700/900系列		$E_0, \text{MPE}=0.9+2.5L/1000 \sim$
1600系列		$E_0, \text{MPE}=2.5+4.0L/1000 \sim (3.0+4.0L/1000 \sim)$

* L = 任意测量长度 (mm)

* ()内数字为Z: 1600mm规格



参见 STRATO-Apex 系列 (C16001) 产品样本

