

Surftest

能够出色适用在检测室、加工车间、生产现场等场合

Surftest SJ-500P/SV-2100M4 数据处理装置 (PC) 表面粗糙度测量仪



SJ-500P
可使用 FORMTRACEPAK 软件或 SURFPAK-EZ 软件。

SV-2100M4 (PC 型)

FORMTRACEPAK: 畅销表面粗糙度分析程序

畅销的专用软件，适用于表面粗糙度测量和分析，特色可编辑的打印模式可创建原始检测证书。

规格

数据处理类型	PC 型	
型号	SJ-500P	SV-2100M4*
货号	178-530-01/-02	178-634-01/-02
工作台立柱升降	—*1	仅手动操作
测量范围	X轴 50mm	100mm
Z1轴 (检出器)	800μm / 80μm / 8μm	
Z2轴 (立柱) 移动范围	—	350mm
分辨力	0.05μm	
Z1轴 (检出器)	0.01μm(800μm), 0.001μm(80μm), 0.0001μm(8μm)	
Z2轴 (立柱)	—	
适用标准	JIS1982/ JIS1994/ JIS2001/ ISO1997/ ANSI/ VDA	
评价轮廓	原始轮廓, 表面粗糙度轮廓, 波纹度轮廓, 滤波波纹度轮廓, 滚圆波纹度轮廓, 滚圆中心线波纹度轮廓, 包络残余线, DIN4776轮廓, 包络残余线, 粗糙度motif, 波形motif	

*: 虽然天然石材测量桌的外观各有不同，但材料的稳定性是值得信赖的。

*1: 简易工作台或手动柱形工作台为可选配件。

Surftest (表面粗糙度测量仪) SV-3200 178 系列 — 台式表面粗糙度测量仪



SV-3200

SV-3200L4 (带选件)

规格

型号	SV-3200S4	SV-3200H4	SV-3200W4	SV-3200L4	SV-3200S8	SV-3200H8	SV-3200W8	SV-3200L8
测量范围/分辨力	800μm/0.01μm, 80μm/0.001μm, 8μm/0.0001μm							
Z1轴行程范围	100mm							
X轴直线度	(0.05+0.001L)μm (L: 测量长度 (mm))				(0.1+0.002L)μm (L: 测量长度 (mm))			
驱动部	0.02、0.05、0.1、0.2、0.5、1.0、2.0、5.0、10、20mm/s							
测量速度	300mm (电动)*1 500mm (电动)*1 700mm (电动)*1 300mm (电动)*1 500mm (电动)*1 700mm (电动)*1							
Z2轴 (立柱)	300mm (电动)*1	500mm (电动)*1	700mm (电动)*1	300mm (电动)*1	500mm (电动)*1	700mm (电动)*1	300mm (电动)*1	700mm (电动)*1
评价轮廓	原始轮廓, 粗糙度轮廓, 波形轮廓, 滤波轮廓, 残余线轮廓, 滚圆波纹度轮廓, 滚圆中心线波纹度轮廓, DIN4776轮廓, 粗糙度 motif轮廓, 波形 motif轮廓							

*: 虽然天然石材测量桌的外观各有不同，但材料的稳定性是值得信赖的。

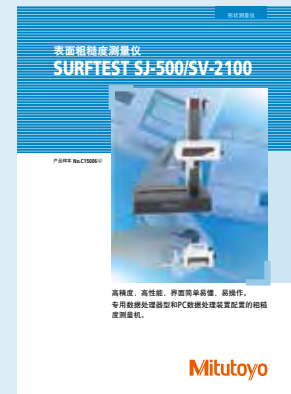
*1: 手动操作也可用。



测量仪器附带检查成绩单
详细信息参见 U-12 页

SJ-500*和SV-2100M4以更高效率为目标，可以构建同1等级上的电脑版数据处理系统。

* 电动立柱规格(SV-2100S4/H4/W4)需要安装电脑版数据处理装置的情况，请考虑SV-3200系列规格等详细情况，请参见单品样本。



参见 Surftest SJ-500/SV-2100 (C15006) 产品样本



测量仪器附带检查成绩单
详细信息参见 U-12 页

配有多种参数。
评估型表面粗糙度测量仪同时配置分析功能。

- 装置配备FORMTRACEPAK表面粗糙度/轮廓分析程序。
- 标准或低测力检出器(4mN/0.75mN)的选择，无需考虑设备本体是否有装配倾斜装置。
- Z2轴(立柱)的700mm型最新上市。





测量仪器附带检查成绩单
 详细信息参见 U-12 页

- X1, Y和Z2轴的驱动速度最高可达200mm/秒, 实现高速定位, 满足多轮廓/多工件的测量任务。
- 通过X轴与Y轴方向二轴同步控制可进行倾斜平面测量。
 *使用SV-3000CNC时, 需要Y轴桌台(可选)。
- 配有 α 轴的机型, 通过电动倾斜驱动装置可对水平或倾斜表面进行连续测量。
- 装配Y轴工作台的机型, 可通过Y轴轴向定位, 扩展到多工件测量。
- Z1-轴检出器可选择4mN或0.75mN的测量力。
- 所有连接电缆均内置于测量仪器, 以消除测量过程中的不便之处。
- Z1轴检出器包含一个防撞安全装置, 因此检出器触碰到工件或夹具时, 机器将自动停止运行。
- 超级表面粗糙度测量仪SV-M3000CNC(带可移动Y轴立柱装置的CNC表面粗糙度测量仪)可测量发动机组、机轴等大型/重型工件。
- 通过可选的外部控制功能(外部I/O), 可以实现PLC(可编程控制器)双向通讯(RS-232C)。

Surftest Extreme(超级表面粗糙度测量仪)SV-3000CNC/SV-M3000CNC 178 系列 — CNC 表面粗糙度测量仪



SV-3000CNC
 (倾斜驱动装置+Y轴工作台)



SV-M3000CNC
 (表面粗糙度测量仪具有可移动的Y轴立柱装置)
 (图片代表一个特殊的规格型号)

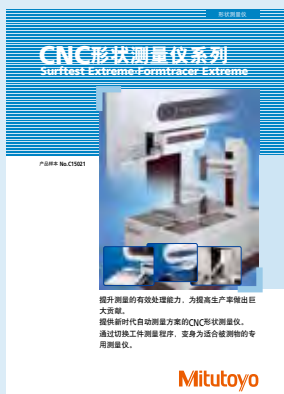
SV-3000CNC 规格

X1轴 (驱动部)	测量范围	200mm		
	分辨力	0.05 μ m		
	长度基准	反射型线性编码器		
	驱动速度	CNC型	最大200mm/s	
		操纵杆型	0 - 60mm/s	
	测量速度	0.02, 0.05, 0.1, 0.2, 0.5, 1.0, 2.0mm/S		
Z2轴 (立柱)	测量方向	向后		
	直线度	0.5 μ m/200mm		
	行程范围	Z2轴 (立柱, S型)	300mm	
		Z2轴 (立柱, H型)	500mm	
	分辨力	0.05 μ m		
	长度基准	反射型线性编码器		
驱动速度	CNC型	最大200mm/s		
	操纵杆型	0 - 60mm/s		
底座尺寸 (WxD)	750x600mm			
底座材料	花岗岩			

注: 虽然天然石材测量桌的外观各有不同, 但材料的稳定性是值得信赖的。

SV-M3000CNC 规格

X1轴 (驱动部)	测量范围	200mm		
	分辨力	0.05 μ m		
	长度基准	反射型线性编码器		
	驱动速度	CNC	最大200mm/s	
		操纵杆	0 - 50mm/s	
	测量速度	0.02, 0.05, 0.1, 0.2, 0.5, 1.0, 2.0mm/S		
直线度	使用标准检出器	0.5 μ m/200mm		
	使用长程检出器	0.7 μ m/200mm		
	使用旋转型检出器	上/下方向	0.5 μ m/200mm	
		前/后方向	0.7 μ m/200mm	
Z2轴 (立柱)	测量范围	500mm		
	分辨力	0.05 μ m		
	长度基准	反射型线性编码器		
	驱动速度	CNC	最大200mm/s	
		操纵杆	0 - 50mm/s	
	测量速度	0.02 - 2mm/s		
Y轴	测量范围	800mm		
	分辨力	0.05 μ m		
	长度基准	反射型线性编码器		
	驱动速度	CNC	最大200mm/s	
		操纵杆	0 - 50mm/s	
	直线度	使用标准检出器	窄范围	0.5 μ m/50mm
使用长程检出器		宽范围	2 μ m/800mm	
		窄范围	0.7 μ m/50mm	
使用旋转型检出器 (上/下方向)		宽范围	3 μ m/800mm	
		窄范围	0.7 μ m/50mm	
		宽范围	3 μ m/800mm	
底座装置	底座尺寸 (WxD)	600x1500mm		
	底座材料	钢		
	最大台面承重	300kg		



参见 CNC 形状测量仪系列
 (C15021) 产品样本

